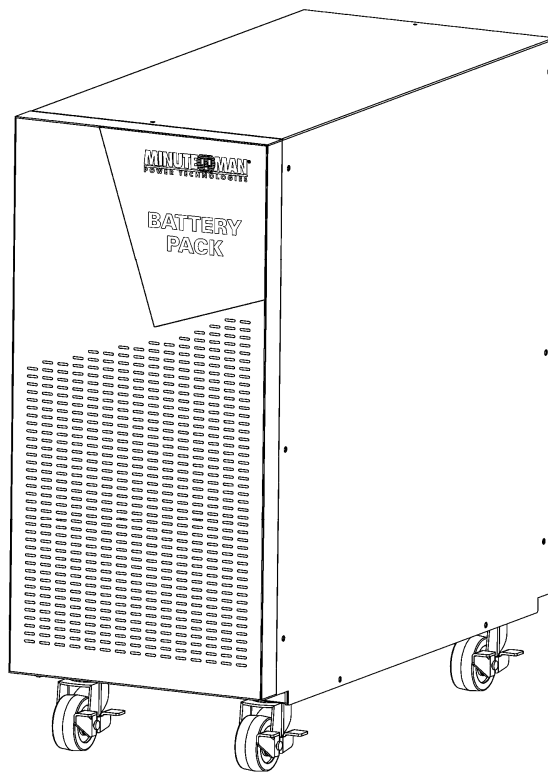


**BP240TWR**  
**Battery Pack**

**User's Manual**



## Introduction

Thank you for purchasing this power protection product. It has been designed and manufactured to provide many years of trouble-free service. Please read this manual before installing your Endeavor series Battery Pack, model BP240TWR as it provides important information that should be followed during the installation and the maintenance of the UPS system allowing you to correctly set up your system for the maximum safety and performance. If you experience a problem with the UPS system, please refer to the Troubleshooting guide in this manual to correct the problem or collect enough information so that the Technical Support Department can assist you.

### **IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS SAVE THESE INSTRUCTIONS!**

#### **© COPYRIGHT 2019 BY PARA SYSTEMS, INC.**

All Rights Reserved. All rights of this User's Manual ("Manual"), including but not limited to the content, information, and figures are solely owned and reserved by Para Systems, Inc. ("Para Systems"). The Manual can only be applied to the operation or the use of this product. Any disposition, duplication, dissemination, reproduction, modification, translation, extraction, or usage of this Manual in whole or in part is prohibited without the prior written permission of Para Systems. Given that Para Systems will continuously improve and develop the product, changes may be made to the information in this Manual at any time without obligation to notify any person of such revision or changes. Para Systems will make all possible efforts to secure the accuracy and the integrity of this Manual. Para Systems disclaims any kinds or forms of warranty, guarantee, or undertaking, either expressly or implicitly, including but not limited to the completeness, faultlessness, accuracy, non-infringement, merchantability, or fitness for a particular purpose of the Manual.

# 1. Important Safety Warnings

**SAVE THESE INSTRUCTIONS** – This manual contains important instructions that should be followed during the installation and maintenance of the Battery Pack and the batteries.

**CAUTION!** The maximum ambient operating temperature for this Battery Pack series is 40°C.

**CAUTION!** The external vents and openings on the Battery Pack are provided for ventilation. To ensure reliable operation of the Battery Pack and to protect the Battery Pack from overheating, these vents and openings must not be blocked or covered. Do not insert any object into any of the vents or openings.

**CAUTION!** Install the Battery Pack in a well-ventilated area, away from excess moisture, heat, dust, flammable gas, or explosives.

**CAUTION!** Leave adequate space (at least 20cm) in the front and at the rear of the Battery Pack for proper ventilation.

**CAUTION!** Do not mount the Battery Pack with its front or rear panel facing down at any angle.

**CAUTION!** Before usage, you must allow the Battery Pack to adjust to room temperature (20°C~25°C or 68°F~77°F) for at least one hour to avoid moisture condensing inside the Battery Pack.

**CAUTION!** This Battery Pack series is **ONLY** intended to be installed in an indoor temperature-controlled environment that is free of conductive contaminants. This Battery Pack series is not intended for use in a computer room as defined in the Standard for the Protection of Electronic Computer/Data Processing Equipment ANSI/NFPA 75.

**WARNING:** This Battery Pack contains potentially hazardous voltages. Do not attempt to disassemble the Battery Pack beyond the battery replacement procedure. This Battery Pack contains no user serviceable parts. Repairs and Battery replacement must be performed by **QUALIFIED SERVICE PERSONNEL ONLY**.

**WARNING: Qualified Service Personnel ONLY** must perform the Installation and Servicing of these Battery Packs. MINUTEMAN accepts no liabilities and is not limited to: injury to the Service Personnel, or damages to; the Battery Pack and the UPS, or the connected equipment caused by the incorrect installation or servicing of the Battery Pack.

**WARNING:** Risk of Electrical Shock. Hazardous live parts inside these Battery Packs are energized from the battery.

**CAUTION!** To de-energize the Battery Pack:

1. If the UPS is On press and release the On/Off/Test button.
2. Disconnect the UPS and the Battery Pack from the AC wall outlet.
3. Turn off the DC breaker on the rear panel of the Battery Pack.
4. Disconnect the battery cable from the rear panel of the UPS.
5. To de-energize the Battery Pack completely, disconnect the batteries.

**WARNING: Qualified Service Personnel ONLY** must perform the Installation and Servicing of these Battery Packs. MINUTEMAN accepts no liabilities and is not limited to: injury to the Service Personnel, or damages to; the Battery Pack, the UPS, or the connected equipment caused by the incorrect installation or servicing of the Battery Packs. This Battery Pack **MUST** be operated with its respective UPS models, see the table below:

Battery Pack	BP240TWR
UPS	ED6KTF ED10KTF

## **RECEIVING INSPECTION**

Once you receive the product it should be visually inspected for damage that may have occurred in shipping. Immediately notify the carrier and place of purchase if any damage is found. Warranty claims for damage caused by the carrier will not be honored by the manufacturer. The packing materials that the product was shipped in were carefully designed to minimize any shipping damage. In the unlikely case that the product needs to be returned to the manufacturer, use the original packing material. Since the manufacturer is not responsible for shipping damage incurred when the product is returned, the original packing material is inexpensive insurance. **PLEASE SAVE THE PACKING MATERIALS!**



## 2. Installation and Operation

This Battery pack is **ONLY** intended to be installed in an indoor temperature-controlled environment that is free of conductive contaminants. DO NOT operate the Battery Pack in: extremely dusty and/or unclean areas, locations near heating devices, water, or excessive humidity, or where the Battery Pack is exposed to direct sunlight. Select a location, which will always provide good air circulation for the Battery Pack. Route power cords so they cannot be walked on or damaged. This Battery Pack series is not intended for use in a computer room as defined in the Standard for the Protection of Electronic Computer/Data Processing Equipment ANSI/NFPA 75. Typical battery life is 3 to 5 years. Environmental factors do affect battery life. High temperatures, poor utility power, and frequent, short duration discharges have a negative impact on battery life.

Operating Temperature (Maximum): 0 to 40°C (+32 to +104°F)

Operating Elevation: 0 to 1,000m (0 to +3,280 ft)

Operating and Storage Relative Humidity: 5% to 95%, non-condensing

Storage Temperature: -25 to +45°C (-13 to +113°F)

Storage Elevation: 0 to 15,000m (0 to +50,000 ft)

### Storage

Before storing, charge the Battery Pack for at least 24-hours. Store the Battery Pack covered and upright in a dry, cool location. If the Battery Pack is going to be out of service or stored for a prolonged period, the batteries must be recharged for at least 24-hours every 90 days.

### 2-1 Unpacking and Inspection

**WARNING!** This Battery Pack is extremely heavy. Any time the Battery Pack must be handled be sure to use, enough personnel, strong supports, and equipment to safely handle the Battery Pack.

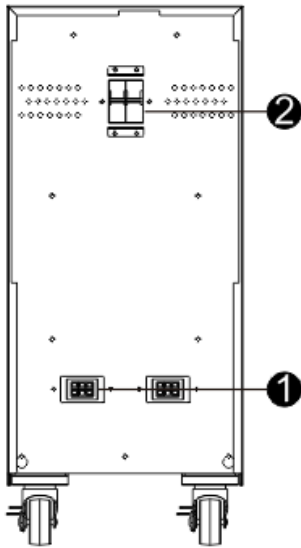
After removing your Battery Pack from its carton, it should be inspected for damage that may have occurred in shipping. Immediately notify the carrier and place of purchase if any damage is found. Warranty claims for damage caused by the carrier will not be honored. The packing materials that your Battery Pack was shipped in are carefully designed to minimize any shipping damage. In the unlikely case that the Battery Pack needs to be returned to the manufacturer, please use the original packing material. Since the manufacturer is not responsible for shipping damage incurred when the system is returned, the original packing material is inexpensive insurance.

**PLEASE SAVE THE PACKING MATERIALS!**

## 2-2 Installation

Be sure to read the installation and all the cautions before installing the Battery Pack. Place the Battery Pack in the final desired location and complete the rest of the installation procedure.

## 2-3 Rear Panel



1. External battery connector: connects to either UPS or 2<sup>nd</sup> Battery Pack
2. DC breaker: Battery disconnect / over-current protection device

## 2-4 Connecting the Battery Pack to the UPS

1. The UPS must be in the OFF position.
2. The DC breaker(s) on the Battery Pack(s) must be in the OFF position.
3. Connect the battery cable to the External battery connector.
4. Turn the DC breaker to the ON position.
5. See the UPS User's Manual for the Normal Startup of the UPS.

**NOTE:** If using one than one Battery Pack see Figure 1 below for the connections.

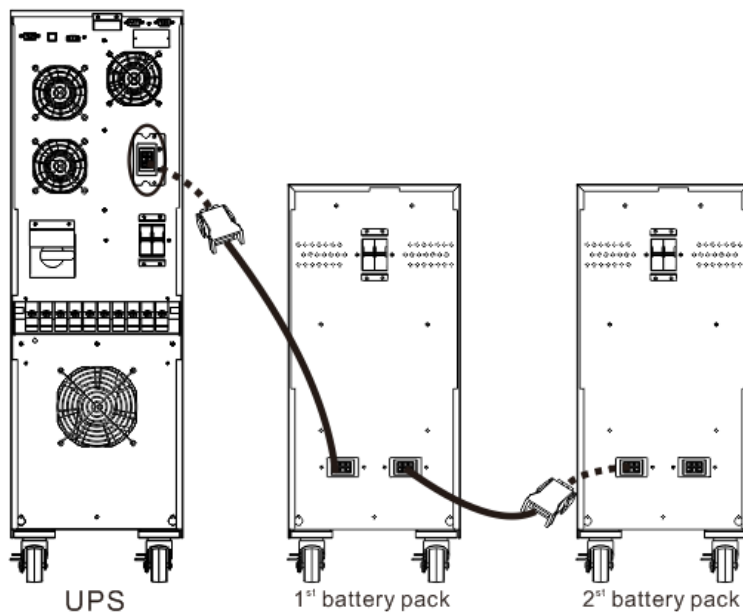


Figure 1, connecting the Battery Pack to the UPS

**NOTE:** When using this Battery Pack, the UPS must be configured so that the UPS will report the correct estimated runtime on the LCD screen and in the Power Monitoring software and/or the SNMP card. See the UPS User's Manual to configure the UPS.

### 3. Replacing the Battery

#### QUALIFIED SERVICE PERSONNEL ONLY

Please read all the **WARNINGS** and **CAUTIONS** before attempting to service the batteries. Typical battery life is 3 to 5 years. Environmental factors do affect battery life. High temperatures, poor utility power, and frequent, short duration discharges have a negative impact on battery life.

**WARNING!** This UPS contains potentially hazardous voltages. Do not attempt to disassemble the UPS beyond the battery replacement procedure. This UPS contains no user serviceable parts. Repairs and battery replacement must be performed by **QUALIFIED SERVICE PERSONNEL ONLY**.

**CAUTION:** Do not open or mutilate batteries. Released electrolyte is harmful to the skin and eyes and may be toxic.

**CAUTION:** Do not dispose of batteries in a fire. The batteries may explode. The batteries in this UPS are recyclable. Dispose of the batteries properly. The batteries contain lead and pose a hazard to the environment and human health if not disposed of properly. Refer to local codes for proper disposal requirements or return the battery to the supplier.

**CAUTION:** The battery system can present a risk of electrical shock. These batteries produce sufficient current to burn wire or tools very rapidly, producing molten metal. Observe these precautions when replacing the batteries:

1. Remove watches, rings, or other metal objects.
2. Use hand tools with insulated handles.
3. Wear protective eye gear (goggles), rubber gloves and boots.
4. Do not lay tools or other metal parts on top of batteries.
5. Disconnect the charging source prior to connecting or disconnecting the battery terminals.
6. Determine if the battery is inadvertently grounded. If the battery is, remove the source of the grounding.

Contact with any part of a grounded battery can result in an electrical shock. The likelihood of such shock will be reduced if such grounds are removed during installation and maintenance.

**CAUTION:** Replace batteries with the same number and type as originally installed in the UPS. These batteries have pressure operated vents. These UPSs contain sealed non-spillable maintenance-free lead acid batteries.

Model	BP240TWR
Battery Quantity / Type	40 – 12V9Ah
Battery Part Number	CSB - HR1234W F2 BB – HR9-12

## **BATTERY REPLACEMENT PROCEDURE**

(QUALIFIED SERVICE PERSONNEL ONLY)

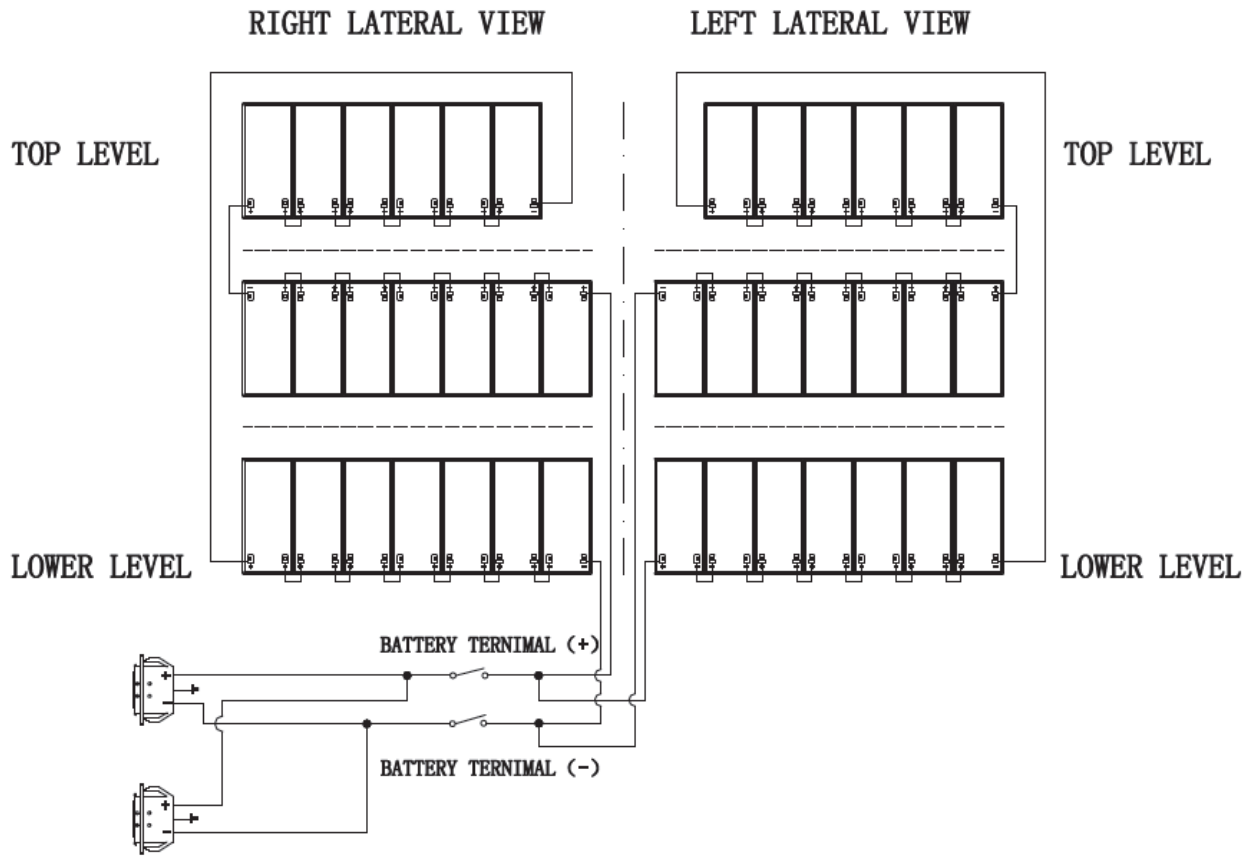
### **PLEASE READ THE CAUTIONS AND WARNINGS BEFORE ATTEMPTING TO REPLACE THE BATTERIES**

Hot-swappable batteries mean that the batteries can be replaced without powering down the whole UPS system.

**NOTE:** If there is a power interruption while replacing the hot-swappable batteries, with the UPS on, the load will not be backed up. To hot swap the Battery Pack's batteries skip steps 1, 2, 3, and start with step number 4.

1. Turn off the equipment that is connected to the UPS.
2. Press and release the Off button on the front panel of the UPS to transfer to the Bypass mode.
3. Turn off the input breaker on the rear panel of the UPS to completely turn Off the UPS.
- 4. Turn Off all the DC circuit breakers on the rear panel of all the Battery Packs.**
5. Disconnect all the external battery cables.
6. Remove the cover screws.
7. Remove the cover and set aside.
8. Disconnect the two-battery positive (Red) wires, one on the right-hand side and one on the left-hand side. See the battery wiring diagram in Figure 1 below.
9. Disconnect the two-battery negative (Black) wires, one on the right-hand side and one on the left-hand side. See the battery wiring diagram in Figure 1 below.
10. Remove the battery bracket retaining screws on the right-hand side.
11. Remove the battery brackets on the right-hand side and set aside.
12. Disconnect all the battery jumper wires on the right-hand side and set aside.
13. Remove the twenty defective batteries on the right-hand side and set aside.
14. Install the new twenty batteries on the right-hand side.
15. Reconnect all the battery jumper wires on the right-hand side
16. Re-install the battery brackets on the right-hand side.
17. Re-install the battery bracket retaining screws on the right-hand side.
18. Remove the battery bracket retaining screws on the left-hand side.
19. Remove the battery brackets on the left-hand side and set aside.
20. Disconnect all the battery jumper wires on the left-hand side and set aside.
21. Remove the twenty defective batteries on the left-hand side and set aside.
22. Install the new twenty batteries on the left-hand side.
23. Reconnect all the battery jumper wires on the left-hand side
24. Re-install the battery brackets on the left-hand side.
25. Re-install the battery bracket retaining screws on the left-hand side.
26. Verify proper polarity. Reconnect the two-battery negative (Black) wires, one on the right-hand side and one on the left-hand side. See the battery wiring diagram in Figure 1 below.
27. Verify proper polarity. Reconnect the two-battery positive (Red) wires, one on the right-hand side and one on the left-hand side. See the battery wiring diagram in Figure 1 below.

28. Re-install the cover.
29. Re-install the cover screws.
30. Reconnect all the external battery cables.
31. Turn on all the DC circuit breakers on the rear panel of all the Battery Packs.
32. Turn on the input breaker on the rear panel of the UPS to start the UPS in the Bypass mode.
33. Press and release the On button on the front panel of the UPS to turn the UPS on.
34. Turn on the equipment that is connected to the UPS.
35. This completes the Battery Replacement. See the UPS User's Manual for more information.



**Figure 1 Battery Wiring Diagram**



## 7. Specifications

<b>MODEL</b>	BP240TWR
<b>OUTPUT</b>	
Output	240VDC / 50Amps
<b>BATTERY</b>	
Type	Sealed, Non-Spillable, Maintenance Free, Value Regulated Lead Acid
Typical Recharge Time	9-hours to 90% after a full load discharge
Quantity / Rating	40 - 12V/9Ah
Charging Current	1 Amp $\pm$ 10% (max.)
Charging Voltage	273 VDC $\pm$ 1%
<b>PHYSICAL</b>	
Size Net (L x W x H)	22.09 x 9.84 x 22.60" 561 x 250 x 576 mm
Weight Net	266.76 Lbs. 121.0 Kgs.
Size Shipping (L x W x H)	27.17 x 14.57 x 27.17" 690 x 370 x 690 mm
Weight Shipping	288.81 Lbs. 131.0 Kgs.
<b>ENVIRONMENT</b>	
Operation Temperature	0 ~ 40°C (+32 to +104°F)
Operation Humidity	5% to 95% non-condensing
Operation Altitude	<3280 ft (<1000 m)
<b>Regulatory Compliance</b>	
Safety and Approvals	cTUVus (UL1778 5th Edition & CSA 22.2 no. 107.3-14 / R: 2014), CE certified, RoHS2 (EU Directive 2011/65/EU & 2015/863/EU)

Product specifications are subject to change without prior notice.

## 8. Limited Product Warranty

Para Systems, Inc. (Para Systems) warrants this equipment, when properly applied and operated within specified conditions, against faulty materials or workmanship for a period of one (1) year from the date of purchase. For equipment sites within the United States and Canada, this warranty covers depot repair or replacement of defective equipment at the discretion of Para Systems. Depot repair will be from the nearest authorized service center. The customer pays for shipping the product to Para Systems. Para Systems pays ground freight to ship the product back to the customer. Replacement parts and warranty labor will be borne by Para Systems. For equipment located outside of the United States and Canada, Para Systems only covers faulty parts. Para Systems products that are depot repaired or replaced pursuant to this warranty shall only be warranted for the unexpired portion of the warranty applying to the original product. This warranty applies only to the original purchaser who must have properly registered the product within ten (10) days of purchase.

The warranty shall be void if (a) the equipment is damaged by the customer, is improperly used, is subjected to an adverse operating environment, or is operated outside the limits of its electrical specifications; (b) the equipment is repaired or modified by anyone other than Para Systems or Para Systems approved personnel; or (c) has been used in a manner contrary to the product's User's Manual or other written instructions.

Any technical advice furnished before or after delivery in regard to use or application of Para Systems' equipment is furnished without charge and on the basis that it represents Para Systems' best judgment under the circumstances, but it is used at the recipient's sole risk.

EXCEPT AS PROVIDED HEREIN, PARA SYSTEMS MAKES NO WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. Some states do not permit limitation of implied warranties; therefore, the aforesaid limitation(s) may not apply to the purchaser.

EXCEPT AS PROVIDED ABOVE, IN NO EVENT WILL PARA SYSTEMS BE LIABLE FOR DIRECT, INDIRECT, SPECIAL, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF THE USE OF THIS PRODUCT, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE. Specifically, Para Systems is not liable for any costs, such as; labor for on-site installation, on-site maintenance or on-site service, lost profits or revenue, loss of equipment, loss of use of equipment, loss of software, loss of data, cost of substitutes, claims by third parties, or otherwise. The sole and exclusive remedy for breach of any warranty, expressed or implied, concerning Para Systems' products and the only obligation of Para Systems hereunder, shall be depot repair or replacement of defective equipment, components, or parts; or, at Para Systems' option, refund of the purchase price or substitution with an equivalent replacement product. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

No employee, salesman, or agent of Para Systems is authorized to add to or vary the terms of this warranty.

Please go to our web site at [www.minutemanups.com/support](http://www.minutemanups.com/support) to fill out the Warranty Registration.

## A1. DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directive(s): 2004/108/EC

Standard(s) to which Conformity is declared:

IEC/EN 61000-2-2, IEC/EN 61000-4-2: level 4, IEC/EN 61000-4-3: level 3, IEC/EN 61000-4-4: level 4, IEC/EN 61000-4-5: level 4, IEC/EN 61000-4-6: level 3, IEC/EN 61000-4-8: level 4, IEC/EN 62040-1-1, IEC/EN 62040-2, FCC PART15 CLASS A

IEEE C62.41 Category A1

Manufacturer's Name: Para Systems, Inc. (MINUTEMAN UPS)

Manufacturer's Address: 2850 Lake Vista Drive, Ste 110, Lewisville, TX 75067 USA

Type of Equipment: Uninterruptible Power Supplies (UPS)

Model No: BP240TWR

Year of Manufacture: Beginning March 1, 2019

I hereby declare that the equipment specified above conforms to the above Directive(s).

Robert Calhoun

(Name)

Manager Engineering

(Position)

Place: Carrollton, Texas, USA

Date: March 1, 2019



**Para Systems, Inc.**  
**2850 Lake Vista Dr., Ste 110,**  
**Lewisville, TX 75067**  
**Phone: 1-972-446-7363**  
**Fax: 1-972-446-9011**  
**Internet: [minutemanups.com](http://minutemanups.com)**  
**UPS Sizing: [sizemyups.com](http://sizemyups.com)**

# MINUTE MAN<sup>®</sup>

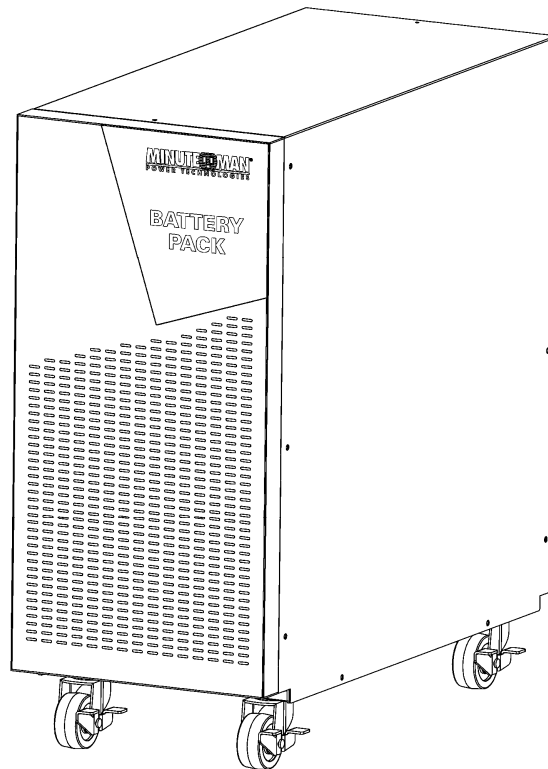
## POWER TECHNOLOGIES

by Para Systems, Inc.

### BP240TWR

Ensemble de batterie

Manuel d'utilisation



Pour obtenir les renseignements les plus à jour, veuillez consulter la traduction originale en anglais. Si vous avez des questions sur l'exactitude des spécifications traduites, des informations de garantie, des caractéristiques du produit, etc., veuillez contacter notre équipe de service à la clientèle.

## Présentation

Merci d'avoir acheté ce produit de protection électrique. Il a été conçu et fabriqué pour offrir de nombreuses années de service sans problème. Veuillez lire ce manuel avant d'installer votre bloc-batterie de la série Endeavor, modèle BP240TWR car il fournit des informations importantes qui doivent être suivies lors de l'installation et de la maintenance du système UPS, vous permettant de configurer correctement votre système pour une sécurité et des performances maximales. Si vous rencontrez un problème avec le système UPS, veuillez vous référer au guide de dépannage de ce manuel pour corriger le problème ou recueillir suffisamment d'informations pour que le service d'assistance technique puisse vous aider.

### **INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS !**

#### **© COPYRIGHT 2019 PAR PARA SYSTEMS, INC.**

Tous droits réservés. Tous les droits de ce manuel d'utilisation (« Manuel »), y compris, mais sans s'y limiter, le contenu, les renseignements et les figures sont la propriété exclusive de Para Systems, Inc. (« Para Systems »). Le manuel ne peut être appliqué qu'au fonctionnement ou à l'utilisation de ce produit. Toute disposition, duplication, diffusion, reproduction, modification, traduction, extraction ou utilisation de ce manuel en tout ou en partie est interdite sans l'autorisation écrite préalable de Para Systems. Étant donné que Para Systems améliorera et développera continuellement le produit, des modifications peuvent être apportées aux informations contenues dans ce manuel en tout temps sans obligation d'informer quiconque de ces révisions ou modifications. Para Systems fera tous les efforts possibles pour assurer l'exactitude et l'intégrité de ce manuel. Para Systems décline toute responsabilité quant à toute forme de garantie, expresse ou implicite, y compris, mais sans s'y limiter, l'exhaustivité, l'absence de faute, l'exactitude, la non-contrefaçon, la qualité marchande ou l'adéquation à un usage particulier du Manuel.

## 1. Avertissements de sécurité importants

**CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS**—Ce manuel contient des instructions importantes qui doivent être suivies lors de l'installation et de l'entretien du bloc-batterie et des batteries.

**PRUDENCE!** La température ambiante maximale de fonctionnement de cette série de batteries est de 40 °C.

**PRUDENCE!** Les événements et les ouvertures externes de la batterie sont prévus pour la ventilation. Pour assurer un fonctionnement fiable du bloc-batterie et pour le protéger contre la surchauffe, ces événements et ouvertures ne doivent pas être bloqués ou couverts. N'insérez aucun objet dans les orifices ou les ouvertures.

**PRUDENCE!** Installez la batterie dans un endroit bien aéré, à l'abri de l'excès d'humidité, de la chaleur, de la poussière, des gaz inflammables ou des explosifs.

**PRUDENCE!** Laissez suffisamment d'espace (au moins 20 cm) à l'avant et à l'arrière de la batterie pour une bonne ventilation.

**PRUDENCE!** Ne pas monter la batterie avec son panneau avant ou arrière orienté vers le bas, peu importe l'angle.

**PRUDENCE!** Avant utilisation, vous devez laisser la batterie s'adapter à la température ambiante (20 °C~25 °C ou 68 °F~77 °F) pendant au moins une heure pour éviter la condensation d'humidité à l'intérieur de la batterie.

**PRUDENCE!** Cette série de batteries est **SEULEMENT** destinée à être installée dans un environnement intérieur à température contrôlée, exempt de contaminants conducteurs. Cette série de batteries n'est pas destinée à être utilisée dans une salle informatique telle que définie dans la norme pour la protection des équipements électroniques de traitement de données ANSI/NFPA 75.

**AVERTISSEMENT:** Cette batterie contient des tensions potentiellement dangereuses. N'essayez pas de démonter la batterie au-delà de la procédure de remplacement de la batterie. Cette batterie ne contient aucune pièce réparable par l'utilisateur. Les réparations et le remplacement de la batterie doivent être effectués par **PERSONNEL DE SERVICE QUALIFIÉ UNIQUEMENT**.

**AVERTISSEMENT : personnel de service qualifié UNIQUEMENT** doit effectuer l'installation et l'entretien de ces blocs-batteries. MINUTEMAN n'assume aucune responsabilité et ne se limite pas à : des blessures au personnel de service ou des dommages à ; la batterie et l'onduleur, ou l'équipement connecté, causés par une installation ou un entretien incorrect de la batterie.

**AVERTISSEMENT:** Risque de décharge électrique. Les pièces dangereuses sous tension à l'intérieur de ces batteries sont alimentées par la batterie.

**PRUDENCE!** Pour désactiver la batterie :

1. Si l'onduleur est allumé, appuyez et relâchez le bouton Marche/Arrêt/Test.
2. Débranchez l'onduleur et la batterie de la prise murale.
3. Coupez le disjoncteur CC situé sur le panneau arrière de la batterie.
4. Débranchez le câble de la batterie du panneau arrière de l'onduleur.
5. Pour éteindre complètement la batterie, débranchez les batteries.

**AVERTISSEMENT : personnel de service qualifié UNIQUEMENT** doit effectuer l'installation et l'entretien de ces blocs-batteries. MINUTEMAN n'assume aucune responsabilité et ne se limite pas à : des blessures au personnel de service ou des dommages à ; le bloc-batterie, l'onduleur ou l'équipement connecté causé par une installation ou un entretien incorrect des blocs-batteries. Ce bloc-batterie DOIT être utilisé avec ses modèles d'onduleurs respectifs, voir le tableau ci-dessous :

Ensemble de batterie	BP240TWR
UPS	ED6KTF ED10KTF

### **INSPECTION DE RÉCEPTION**

Une fois que vous avez reçu le produit, il doit être inspecté visuellement pour déceler tout dommage pouvant survenir pendant le transport. Informez immédiatement le transporteur et le lieu d'achat si des dommages sont constatés.

Le transporteur ne sera pas honoré par le constructeur. soigneusement conçu pour minimiser tout dommage durant le transport.

Réclamations de garantie pour les dommages causés par

Les matériaux d'emballage dans lesquels le produit a été expédié étaient Dans le cas peu probable où le produit devrait être retourné au

fabricant, utilisez le matériel d'emballage d'origine. Étant donné que le fabricant n'est pas responsable des dommages causés lors du retour du produit, le matériel d'emballage d'origine constitue une assurance peu coûteuse. **VEUILLEZ CONSERVER LES**

**MATÉRIAUX D'EMBALLAGE !**



## 2. Installation et fonctionnement

Ce bloc-batterie est **SEULEMENT** destiné à être installé dans un environnement intérieur à température contrôlée, exempt de contaminants conducteurs. N'utilisez PAS la batterie dans : des zones extrêmement poussiéreuses et/ou sales, des endroits à proximité d'appareils de chauffage, d'eau ou d'humidité excessive, ou là où la batterie est exposée à la lumière directe du soleil. Choisissez un emplacement qui assurera toujours une bonne circulation d'air pour la batterie. Acheminez les cordons d'alimentation de manière à ce qu'ils ne puissent pas être piétinés ou endommagés. Cette série de batteries n'est pas destinée à être utilisée dans une salle informatique telle que définie dans la norme pour la protection des équipements électroniques de traitement de données ANSI/NFPA 75. La durée de vie typique de la batterie est de 3 à 5 ans. Les facteurs environnementaux affectent la durée de vie de la batterie. Les températures élevées, une mauvaise alimentation électrique et les décharges fréquentes et de courte durée ont un impact négatif sur la durée de vie de la batterie.

Température de fonctionnement (maximum) : 0 à 40 °C (+32 à +104 °F)

Altitude de fonctionnement : 0 à 1 000 m (0 à +3 280 pi)

Humidité relative de fonctionnement et d'entreposage : 5 % à 95 %, sans condensation  
Température d'entreposage : -25 à +45 °C (-13 à +113 °F)

Altitude de stockage : 0 à 15 000 m (0 à +50 000 pi)

### Rangement

Avant de ranger la batterie, chargez-la pendant au moins 24 heures. Conservez la batterie couverte et verticale dans un endroit sec et frais. Si la batterie doit être hors service ou stockée pendant une période prolongée, les batteries doivent être rechargées pendant au moins 24 heures tous les 90 jours.

### 2-1 Déballage et inspection

**AVERTISSEMENT!** Cette batterie est extrêmement lourde. Chaque fois que la batterie doit être manipulée, assurez-vous d'utiliser suffisamment de personnel, de supports solides et d'équipement pour manipuler la batterie en toute sécurité.

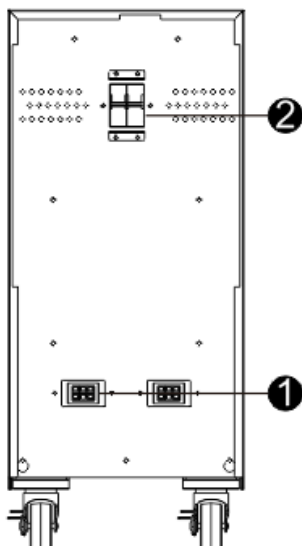
Après avoir retiré votre batterie de sa boîte, elle doit être inspectée pour déceler tout dommage survenu pendant le transport. Informez immédiatement le transporteur et le lieu d'achat si des dommages sont constatés. Les réclamations de garantie pour les dommages causés par le transporteur ne seront pas honorées. Les matériaux d'emballage dans lesquels votre batterie a été expédiée sont soigneusement conçus pour minimiser tout dommage pendant le transport. Dans le cas peu probable où la batterie doit être retournée au fabricant, veuillez utiliser le matériel d'emballage d'origine. Étant donné que le fabricant n'est pas responsable des dommages causés lors du retour du système, le matériel d'emballage d'origine constitue une assurance peu coûteuse. **VEUILLEZ CONSERVER LES MATÉRIAUX D'EMBALLAGE !**



## 2-2 Installation

Assurez-vous de lire l'installation et toutes les précautions avant d'installer la batterie. Mettez la batterie dans l'emplacement final souhaité et terminez le reste de la procédure d'installation.

## 2-3 Panneau arrière



1. Connecteur de batterie externe : se branche soit à l'onduleur, soit à 2<sup>nd</sup> Ensemble de batterie
2. Disjoncteur CC : dispositif de déconnexion de la batterie / de protection contre les surintensités

## 2-4 Connexion du bloc-batterie à l'onduleur

1. L'onduleur doit être en position OFF.
2. Le(s) disjoncteur(s) CC du(des) bloc(s) de batteries doivent être en position OFF.
3. Branchez le câble de la batterie au connecteur de batterie externe.
4. Placez le disjoncteur CC en position ON.
5. Consultez le manuel d'utilisation de l'onduleur pour connaître le démarrage normal de l'onduleur.

**REMARQUE : si vous utilisez plusieurs blocs-batteries, référez-vous à la figure 1 ci-dessous pour les connexions.**

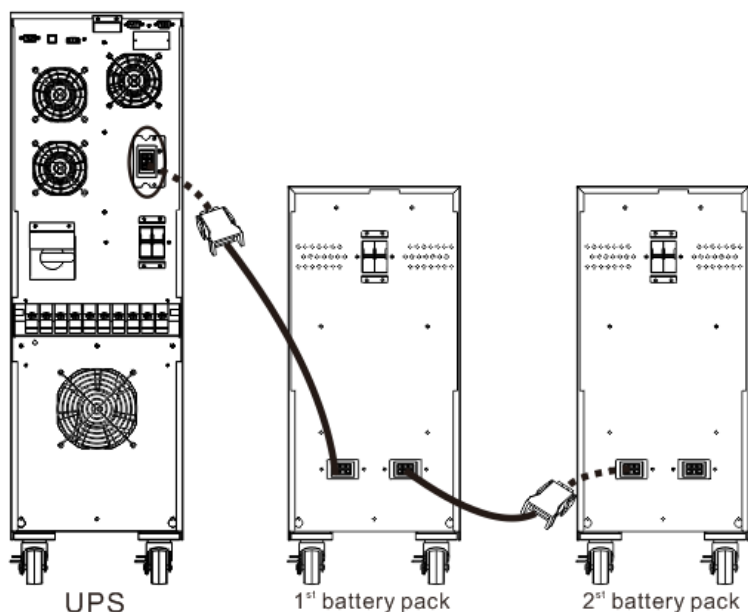


Figure 1, raccordement du bloc-batterie à l'onduleur

**REMARQUE : lorsque vous utilisez ce bloc-batterie, l'onduleur doit être configuré de manière à ce qu'il signale l'autonomie estimée correcte sur l'écran ACL et dans le logiciel de surveillance de l'alimentation et/ou la carte SNMP . Consultez le manuel d'utilisation de l'onduleur pour configurer l'onduleur.**

### 3. Remplacement de la batterie

#### PERSONNEL DE SERVICE QUALIFIÉ SEULEMENT

Veillez lire toutes les **AVERTISSEMENTS** et **PRÉCAUTIONS** avant d'essayer d'entretenir les batteries. La durée de vie typique d'une batterie est de 3 à 5 ans. Les facteurs environnementaux affectent la durée de vie de la batterie. Les températures élevées, une mauvaise alimentation électrique et les décharges fréquentes et de courte durée ont un impact négatif sur la durée de vie de la batterie.

**AVERTISSEMENT!** Cet onduleur contient des tensions potentiellement dangereuses. N'essayez pas de démonter l'onduleur au-delà de la procédure de remplacement de la batterie. Cet onduleur ne contient aucune pièce réparable par l'utilisateur. Les réparations et le remplacement de la batterie doivent être effectués par **PERSONNEL DE SERVICE QUALIFIÉ UNIQUEMENT**.

**PRUDENCE:** N'ouvrez pas et ne détruisez pas les piles. L'électrolyte libéré est nocif pour la peau et les yeux et peut être toxique.

**PRUDENCE:** Ne jetez pas les piles dans le feu. Les piles peuvent exploser. Les batteries de cet onduleur sont recyclables. Jetez les batteries correctement. Les batteries contiennent du plomb et présentent un danger pour l'environnement et la santé humaine si elles ne sont pas éliminées correctement. le Consultez les codes locaux pour les exigences d'élimination appropriées ou retournez la batterie à fournisseur.

**PRUDENCE:** Le système de batterie peut présenter un risque de décharge électrique. Ces batteries produisent assez de courant pour brûler des fils ou des outils très rapidement, produisant du métal en fusion. Respectez ces précautions lors du remplacement des piles :

1. Enlevez les montres, les bagues ou autres objets métalliques.
2. Utilisez des outils à main avec des poignées isolées.
3. Portez des lunettes de protection, des gants en caoutchouc et des bottes.
4. Ne posez pas d'outils ou d'autres pièces métalliques sur les batteries.
5. Débranchez la source de charge avant de brancher ou de débrancher les bornes de la batterie.
6. Déterminez si la batterie est mise à la terre par inadvertance. Si la batterie est déchargée, enlevez la source de mise à la terre. Le contact avec n'importe quelle partie d'une batterie mise à la terre peut causer une décharge électrique. La probabilité d'un tel choc sera réduite si ces mises à la terre sont retirées lors de l'installation et de la maintenance.

**PRUDENCE:** Remplacez les batteries par le même nombre et le même type que celles initialement installées dans l'onduleur. Ces batteries sont munies d'évents fonctionnant sous pression. Ces onduleurs contiennent des batteries au plomb scellées, antidéversement et sans entretien.

Modèle	BP240TWR
Quantité/type de batterie	40 – 12V9Ah
Numéro de pièce de la batterie	CSB-HR1234W F2 BB-HR9-12

## **PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DE LA BATTERIE**

(PERSONNEL DE SERVICE QUALIFIÉ SEULEMENT)

**VEUILLEZ LIRE LES PRÉCAUTIONS ET LES AVERTISSEMENTS AVANT DE TENTER DE REMPLACER LES PILES** Les batteries remplaçables à chaud signifient que les batteries peuvent être remplacées sans mettre hors tension tout le système UPS. **REMARQUE:** En cas de panne de courant lors du remplacement des batteries remplaçables à chaud, avec l'onduleur allumé, la charge ne sera pas sauvegardée. Pour remplacer à chaud les batteries du bloc-batterie, ignorez les étapes 1, 2, 3 et commencez par l'étape numéro 4.

1. Éteignez l'équipement branché à l'onduleur.
2. Appuyez et relâchez le bouton Off sur le panneau avant de l'onduleur pour passer en mode Bypass.
3. Désactivez le disjoncteur d'entrée situé sur le panneau arrière de l'onduleur pour éteindre complètement l'onduleur.
- 4. Éteignez tous les disjoncteurs CC situés sur le panneau arrière de tous les blocs-batteries.**
5. Débranchez tous les câbles de la batterie externe.
6. Enlevez les vis du couvercle.
7. Enlevez le couvercle et mettez-le de côté.
8. Débranchez les deux fils positifs (rouges) de la batterie, un du côté droit et un du côté gauche. le schéma de câblage de la batterie dans la figure 1 ci-dessous. Voir
9. Débranchez les deux fils négatifs (noirs) de la batterie, un du côté droit et un du côté gauche. Voir le schéma de câblage de la batterie dans la figure 1 ci-dessous.
10. Retirez les vis de fixation du support de batterie du côté droit.
11. Retirez les supports de batterie du côté droit et mettez-les de côté.
12. Débranchez tous les fils de démarrage de la batterie du côté droit et mettez-les de côté.
13. Retirez les vingt piles défectueuses du côté droit et mettez-les de côté.
14. Installez les vingt nouvelles piles sur le côté droit.
15. Rebranchez tous les fils de démarrage de la batterie du côté droit
16. Réinstallez les supports de batterie du côté droit.
17. Réinstallez les vis de fixation du support de batterie sur le côté droit.
18. Retirez les vis de fixation du support de batterie du côté gauche.
19. Retirez les supports de batterie du côté gauche et mettez-les de côté.
20. Débranchez tous les fils de démarrage de la batterie du côté gauche et mettez-les de côté.
21. Retirez les vingt piles défectueuses du côté gauche et mettez-les de côté.
22. Installez les vingt nouvelles piles sur le côté gauche.
23. Rebranchez tous les fils de démarrage de la batterie du côté gauche
24. Réinstallez les supports de batterie du côté gauche.
25. Réinstallez les vis de fixation du support de batterie sur le côté gauche.
26. Vérifiez la polarité. Rebranchez les deux fils négatifs (noirs) de la batterie, un sur le côté droit et un sur le côté gauche. Voir le schéma de câblage de la batterie dans la figure 1 ci-dessous.
27. Vérifiez la polarité. Rebranchez les deux fils positifs (rouges) de la batterie, un sur le côté droit et un sur le côté gauche. Voir le schéma de câblage de la batterie dans la figure 1 ci-dessous.

28. Réinstallez le couvercle.
29. Réinstallez les vis du couvercle.
30. Rebranchez tous les câbles de la batterie externe.
31. Allumez tous les disjoncteurs CC sur le panneau arrière de tous les ensembles de batteries.
32. Activez le disjoncteur d'entrée sur le panneau arrière de l'onduleur pour démarrer l'onduleur en mode Bypass.
33. Appuyez et relâchez le bouton Marche sur le panneau avant de l'onduleur pour allumer l'onduleur.
34. Allumez l'équipement branché à l'onduleur.
35. Ceci termine le remplacement de la batterie. Consultez le manuel d'utilisation de l'onduleur pour plus d'informations.

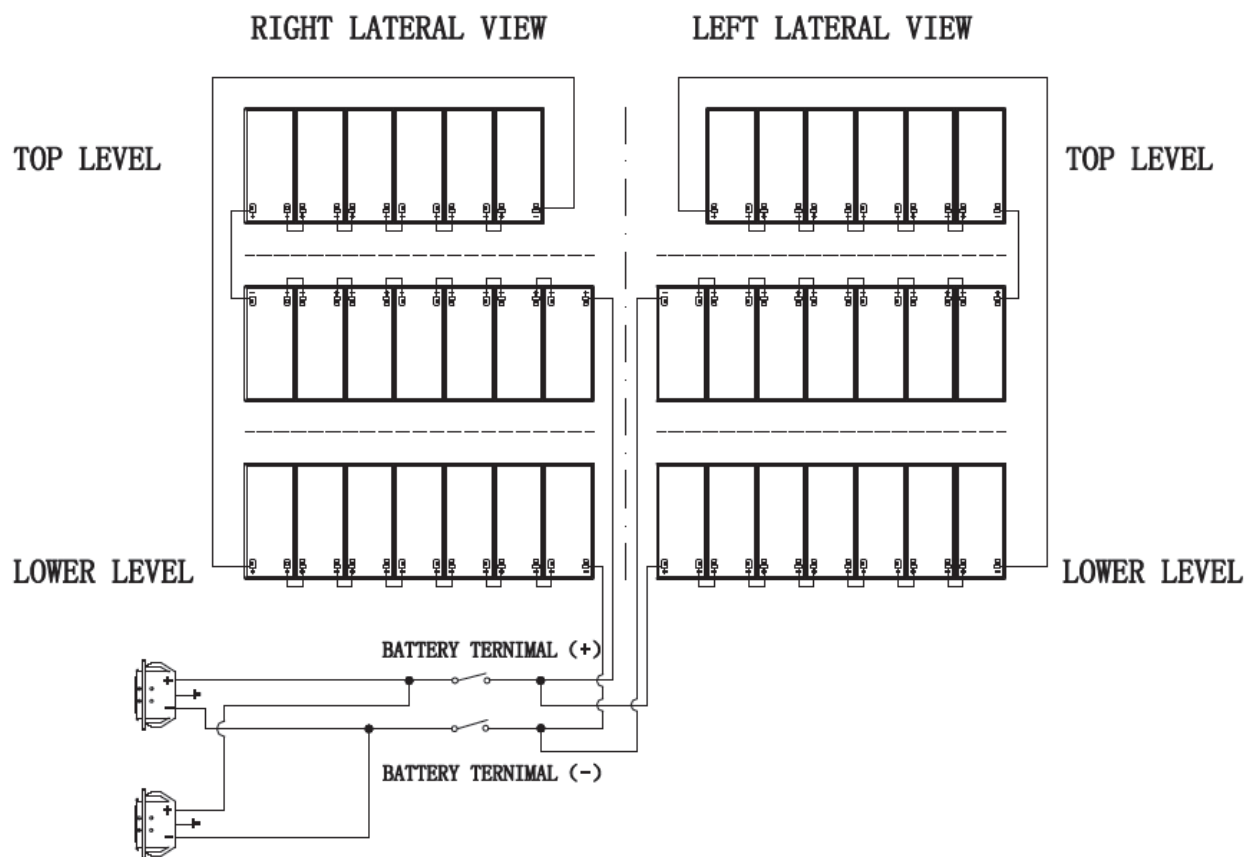


Figure 1 Schéma de câblage de la batterie

## 7. Spécifications

<b>MODÈLE</b>	BP240TWR
<b>SORTIR</b>	
Sortir	240 V CC / 50 A
<b>PILE</b>	
Type	Batterie au plomb scellée, antidéversement, sans entretien et à valeur réglementée
Temps de recharge typique	9 heures à 90 % après une décharge complète
Quantité / Note	40 - 12 V/9 Ah
Courant de charge	1 A ± 10 % (max.)
Tension de charge	273 VCC ± 1 %
<b>PHYSIQUE</b>	
Taille du filet (L x l x H)	22,09 x 9,84 x 22,60 po 561 x 250 x 576 mm
Poids net	266,76 livres 121,0 kg
Taille d'expédition (L x l x H)	27,17 x 14,57 x 27,17 po 690 x 370 x 690 mm
Poids d'expédition	288,81 livres 131,0 kg.
<b>ENVIRONNEMENT</b>	
Température de fonctionnement	0 ~ 40 °C (+32 à +104 °F)
Fonctionnement Humidité	5 % à 95 % sans condensation
Opération Altitude	<3280 pi (<1000 m)
<b>Conformité réglementaire</b>	
Sécurité et homologations	cTUVus (UL1778 5e édition et CSA 22.2 n° 107.3-14 / R : 2014), Certifié CE, RoHS2 (Directive UE 2011/65/UE et 2015/863/UE)

Les spécifications du produit peuvent changer sans préavis.

## 8. Garantie limitée du produit

Para Systems, Inc. (Para Systems) garantit cet équipement, lorsqu'il est correctement appliqué et utilisé dans les conditions spécifiées, contre défaut de matériaux ou de fabrication pendant une période d'un (1) an à compter de la date d'achat. Pour les sites d'équipement aux États-Unis et au Canada, cette garantie couvre la réparation en atelier ou le remplacement de l'équipement défectueux à la discrétion de Para Systems. Le depot la réparation sera effectuée auprès du centre de service autorisé le plus proche. Le client paie les frais d'expédition du produit à Para Systems. Para Les systèmes paient le fret terrestre pour renvoyer le produit au client. Les pièces de rechange et la main-d'œuvre sous garantie seront à la charge de Para Systèmes. Pour l'équipement situé à l'extérieur des États-Unis et du Canada, Para Systems couvre uniquement les pièces défectueuses. Systèmes Para les produits réparés ou remplacés en dépôt conformément à cette garantie ne seront garantis que pour la partie non expirée de la garantie s'appliquant au produit d'origine. Cette garantie s'applique uniquement à l'acheteur d'origine qui doit avoir correctement enregistré le produit dans les dix (10) jours suivant l'achat.

La garantie sera annulée si (a) l'équipement est endommagé par le client, est utilisé de manière incorrecte, est soumis à un fonctionnement défavorable environnement, ou est exploité en dehors des limites de ses spécifications électriques ; (b) l'équipement est réparé ou modifié par une autre personne que le personnel de Para Systems ou du personnel autorisé de Para Systems ; ou (c) a été utilisé d'une manière contraire au manuel d'utilisation du produit ou d'autres instructions écrites.

Tout conseil technique fourni avant ou après la livraison concernant l'utilisation ou l'application de l'équipement de Para Systems est fourni sans frais et sur la base qu'il représente le meilleur jugement de Para Systems dans les circonstances, mais il est utilisé à la seule discrétion du destinataire. risque.

À L'EXCEPTION DE CE QUI EST PRÉVU ICI, PARA SYSTEMS NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Certains États n'autorisent pas la limitation de garanties implicites; par conséquent, la ou les limitations susmentionnées pourraient ne pas s'appliquer à l'acheteur.

À L'EXCEPTION DE CE QUI EST PRÉVU CI-DESSUS, PARA SYSTEMS NE SERA EN AUCUN CAS RESPONSABLE DES DOMMAGES DIRECTS, INDIRECTS, SPÉCIAUX,

DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS RÉSULTANT DE L'UTILISATION DE CE PRODUIT, MÊME SI VOUS EN AVEZ ÉTÉ AVISÉ.

POSSIBILITÉ DE TELS DOMMAGES. Plus précisément, Para Systems n'est pas responsable des coûts, tels que : main-d'œuvre pour l'installation sur place, entretien sur place ou service sur place, perte de profits ou de revenus, perte d'équipement, perte d'utilisation d'équipement, perte de logiciel, perte de données, coût des substituts, réclamations de tiers ou autres. Le seul et unique recours en cas de violation de toute garantie, exprimé ou implicite, concernant les produits de Para Systems et la seule obligation de Para Systems en vertu des présentes, sera la réparation en atelier ou remplacement d'équipement, de composants ou de pièces défectueux ; ou, au choix de Para Systems, le remboursement du prix d'achat ou la substitution avec un produit de remplacement équivalent. Cette garantie vous confère des droits légaux spécifiques et vous pouvez également avoir d'autres droits qui varient d'une province à l'autre.

Aucun employé, vendeur ou agent de Para Systems n'est autorisé à ajouter ou à modifier les modalités de cette garantie.

Veillez vous rendre sur notre site Web à l'adresse [www.minutemanups.com/support](http://www.minutemanups.com/support) pour remplir le formulaire d'enregistrement de garantie.

## A1. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Application des lignes directrices du Conseil :2004/108/CE

Norme(s) à laquelle(auxquelles) la conformité est déclarée :

IEC/EN 61000-2-2, IEC/EN 61000-4-2: level 4, IEC/EN 61000-4-3: level 3, IEC/EN 61000-4-4: level 4, IEC/EN 61000-4-5: level 4, IEC/EN 61000-4-6: level 3, IEC/EN 61000-4-8: level 4, IEC/EN 62040-1-1, IEC/EN 62040-2, FCC PART15 CLASS UN

IEEE C62.41 Catégorie A1

Nom du fabricant : Para Systems, Inc. (onduleur MINUTEMAN)

Adresse du fabricant : 2850 Lake Vista Drive, Ste 110, Lewisville, TX 75067 États-Unis

Type d'équipement : Alimentations sans interruption (UPS)

Numéro de modèle : BP240TWR

Année de fabrication : À partir du 1er mars 2019

Je déclare par les présentes que l'équipement spécifié ci-dessus est conforme à la ou aux directives ci-dessus.

Robert Calhoun

(Nom)

Ingénierie

(Poste)

Place:Carrollton, Texas, États-Unis

Date:1er mars 2019



**Para Systems, Inc.**  
**2850 Lake Vista Dr., Ste 110,**  
**Lewisville, TX 75067**  
**Téléphone: 1-972-446-7363**  
**Télécopieur: 1-972-446-9011**  
**Internet: [minutemanups.com](http://minutemanups.com)**  
**Tailles UPS: [sizemyups.com](http://sizemyups.com)**